

REPOSO, TROQUELADO
Y FORMADO

COMPACT

LINE



PRIMA Duo: la máquina cabecera con estaciones formadoras flexibles y de alto rendimiento para producir una gran variedad de panes y un surtido versátil de productos.



TRIMA
TRY. TRUST. TRIMA.

PRIMA DUO

Al principio de toda línea hay una PRIMA Duo

La divisora y boleadora PRIMA Duo produce las bolas de masa redondas a partir de las que se hacen diversos panes deliciosos. Independientemente del tamaño de las bolas que se quieran dividir y bolear, la máquina es la solución perfecta y cuidadosa para crear bolas de masa divididas y boleadas automáticamente de forma continua. PRIMA Duo se puede utilizar como máquina cabecera al principio de una línea o como máquina independiente para retirar los productos a mano. Está diseñada para producir grandes volúmenes de pan: hasta 3200 unidades por hora sin esfuerzo y con fiabilidad, precisión y consistencia.

plus

Pantalla táctil interactiva

Disponible en la versión Future para la programación electrónica de todos los parámetros de la máquina (peso, altura de moldeo, velocidad de bolear, tiempo de bolear). Opción de guardar todos los ajustes como receta para volver a utilizarlos.



plus

3200 unidades

La cantidad máxima producida por hora con funcionamiento en 2 hileras, operado por un solo empleado.

plus

Ajuste individual del espacio de moldeo

La regulación del espacio de bolear (independientemente del peso del trozo de masa) garantiza que la masa se trabaje con cuidado y que no se dañe su volumen. Este método de trabajo minimiza el grado de estrés mecánico ejercido sobre la masa.

plus

Superficies de acero inoxidable

Resistentes e higiénicas



Versión CLASSIC



perfecta para...

Producir un surtido variado de excelentes panecillos redondos, troquelados, enrollados y alargados, laminados y plegados, así como productos planos como panes tipo Kaiser, panes para perritos calientes, panes de hamburguesa, bollos, bolillos, etc.

Alto rendimiento, flexibilidad y fiabilidad. Descubra la excelencia de nuestras formadoras.

Las formadoras ofrecen la posibilidad de obtener diversos tipos de pan. Es la solución ideal para quien quiera producir panecillos Kaiser, panes para perritos calientes, panes de hamburguesa, bollos, etc. Está compuesta por dos sistemas. El primero es la unidad divisora y boleadora, el segundo es la unidad formadora. Dependiendo

del tipo de producto que se quiera conseguir, nuestras unidades con estación de reposo enrollan, troquelean, prensan, cortan o dan otras formas a las piezas divididas y boleadas. La gran variedad de configuraciones de las máquinas satisface todas las necesidades. Nuestras moldeadoras son máquinas eficientes a pequeña escala con un rendimiento

excelente. Ofrecemos máquinas versátiles para panaderías artesanas, pequeñas panaderías comerciales, empresas de catering u hoteles. Las líneas son manejables, ergonómicas y fáciles de utilizar, ajustables a las necesidades del cliente y de limpieza sencilla y rápida. Están especialmente diseñadas para ser operadas por una persona.

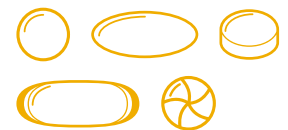
G2-6C



G2-6C

- Línea compacta modular de reposo previo con estación de reposo, preenrollado y troquelado
- Para producir panes troquelados redondos y alargados
- Con recipientes de troquelado redondos integrados, recipientes de troquelado y herramientas de troquelado que se cambian fácilmente
- Herramienta rotativa para hacer panecillos Kaiser reales y herramientas de prensado para el resto de tipos
- Tiempo de reposo de aprox. 6 minutos en 150 cangilones y a una capacidad de 3000 unidades por hora
- Cangilones para un peso máximo de 150 g por unidad
- Bandejas colectoras extraíbles debajo de toda la línea
- Bandeja colectora para la retirada manual de los productos

G2-6SL



G2-6SL

- Línea compacta modular de reposo previo con estación de reposo, moldeado y troquelado
- Estación formadora con plancha de presión ajustable en altura y rodillos dobles de calibración ajustable
- Troqueladora con recipientes de troquelado redondos integrados y herramientas de troquelado que se cambian fácilmente
- Unidad de revólver giratorio de troquelado con herramienta rotativa para hacer panecillos Kaiser reales y herramientas de prensado para el resto de tipos
- Tiempo de reposo de aprox. 6 minutos en 150 cangilones y a una capacidad de 3000 unidades por hora
- Cangilones para un peso máximo de 150 g por unidad
- Bandeja colectora para la retirada manual de los productos

LR-2**LR-2**

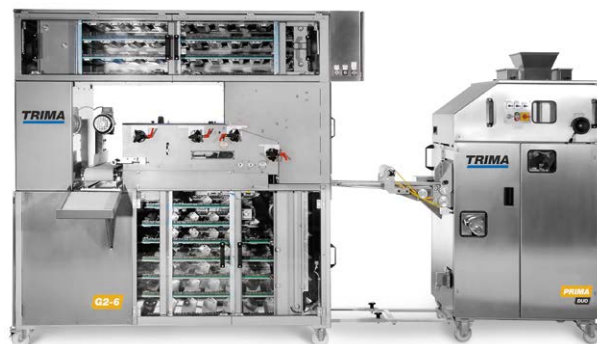
- Ideal para panaderías y pequeña producción artesanal
- Moldeadora sin estación de reposo previo
- Estación formadora con plancha de presión ajustable en altura y rodillos dobles de calibración ajustable
- Módulo adicional disponible para producir bolillos (con picos); previamente se enrollan piezas alargadas y después se forman bolillos
- Bandeja colectora para la retirada manual de los productos

LR-2F**LR-2F**

- Ideal para panaderías y pequeña producción artesanal
- Moldeadora sin estación de reposo previo
- Estación formadora con plancha de presión ajustable en altura y rodillos dobles de calibración ajustable
- Se puede abrir en la dirección del operador
- Bandeja colectora para la retirada manual de los productos

G2-3**G2-3**

- Línea compacta de reposo previo sin moldeadora
- Estación formadora con plancha de presión ajustable en altura y rodillos dobles de calibración ajustable
- Tiempo de reposo de aprox. 3 minutos en 100 cangilones y a una capacidad de 3200 unidades por hora
- Cangilones para un peso máximo de 150 g por unidad
- Bandeja colectora o cinta de descarga de una hilera para la retirada manual de los productos

G2-6**G2-6**

- Línea compacta de reposo previo sin moldeadora
- Estación formadora con plancha de presión ajustable en altura y rodillos dobles de calibración ajustable
- Tiempo de reposo de aprox. 6 minutos en 160 cangilones y a una capacidad de 3200 unidades por hora
- Cangilones para un peso máximo de 110 g por unidad
- Bandeja colectora o cinta de descarga de una hilera para la retirada manual de los productos

Equipo *innovador* para panificación *tradicional*

S2-A



S2-A

- Ideal para panaderías y pequeña producción artesanal
- Troqueladora sin estación de reposo previo
- Con recipientes de troquelado redondos integrados y herramientas de troquelado que se cambian fácilmente
- Unidad de revólver giratorio de troquelado con herramienta rotativa para hacer panecillos Kaiser reales y herramientas de prensado para el resto de tipos
- Bandeja colectora para la retirada manual de los productos

G2-3S



G2-3S

- Línea compacta de reposo previo con troqueladora
- Con recipientes de troquelado redondos integrados y herramientas de troquelado que se cambian fácilmente
- Unidad de revólver giratorio de troquelado con herramienta rotativa para hacer panecillos Kaiser reales y herramientas de prensado para el resto de tipos
- Tiempo de reposo de aprox. 3 minutos en 110 cangilones y a una capacidad de 3000 unidades por hora
- Cangilones para un peso máximo de 100 g por unidad
- Bandeja colectora para la retirada manual de los productos

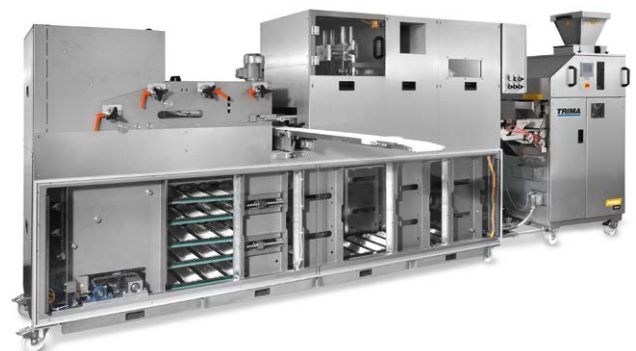
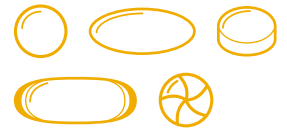
G2-6S



G2-6S

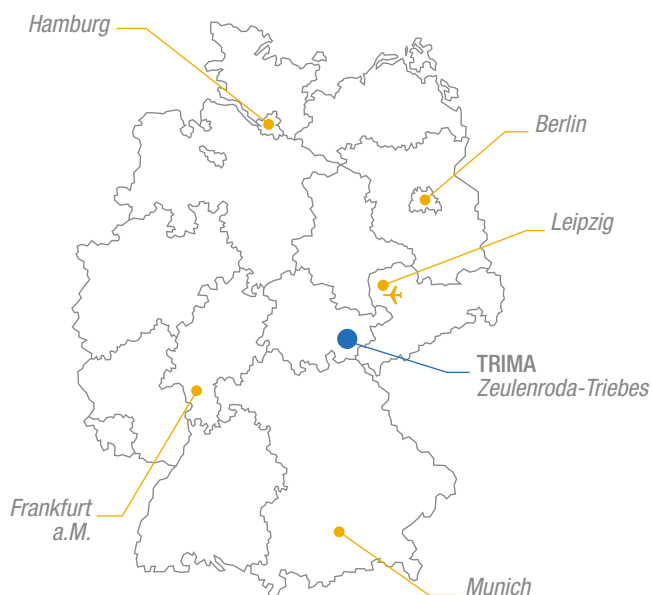
- Línea compacta de reposo previo con troqueladora
- Con recipientes de troquelado redondos integrados y herramientas de troquelado que se cambian fácilmente
- Unidad de revólver giratorio de troquelado con herramienta rotativa para hacer panecillos Kaiser reales y herramientas de prensado para el resto de tipos
- Tiempo de reposo de aprox. 6 minutos en 170 cangilones y a una capacidad de 3000 unidades por hora
- Cangilones para un peso máximo de 100 g por unidad
- Bandeja colectora para la retirada manual de los productos

G2-6LRS



G2-6LRS

- Línea compacta de reposo previo con moldeadora y troqueladora
- Estación formadora con plancha de presión ajustable en altura y rodillos dobles de calibración ajustable
- Unidad de revólver giratorio de troquelado con herramienta rotativa para hacer panecillos Kaiser reales y herramientas de prensado para el resto de tipos, así como herramientas de troquelado que se cambian fácilmente
- Tiempo de reposo de aprox. 6 minutos en 125 cangilones y a una capacidad de 2500 unidades por hora
- Cangilones para un peso máximo de 150 g por unidad
- Bandejas colectoras extraíbles debajo de toda la línea
- Cinta de descarga de una hilera para la retirada manual de los productos



Nuestra historia es una larga trayectoria de excelencia y pasión por el trabajo con los más altos estándares, y nuestro éxito es la recompensa por mirar siempre al futuro, buscando e invirtiendo en soluciones innovadoras. TRIMA Triebeser Maschinenbau GmbH lleva desde 1887 garantizando la fiabilidad, precisión y todas las características por las que destaca la tecnología alemana.

TRIMA

TRY. TRUST. TRIMA.

TRIMA
 Triebeser Maschinenbau GmbH
 D – 07950 Zeulenroda-Triebes
 Zeulenrodaer Straße 48
 Tel. +49 3 66 22 / 75-0
 Fax +49 3 66 22 / 75-300

www.trima.de
post@trima.de

